

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-07-01-004480-a - e8c22e46725147aa8cc47316f8edf4dc

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 01.07.2024 11:58

Інформація про замовника

5. Найменування: Хмельницька спеціальна загальноосвітня школа № 32
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25908433
7. Місцезнаходження: 29013, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вулиця Героїв Маріуполя, 31
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 500.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума |
|--------------------------------|------|------------|
| Місцевий бюджет | | 500.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2024