

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-06-24-002965-a - 218f4f9611ab418d98f3493937a74321

1. Найменування плану: Послуги з навчання посадових осіб з питань охорони праці, навчання з електробезпеки (на відповідну групу допуску з електробезпеки), спеціального навчання працівників та посадових осіб, які виконують роботи з підвищеною небезпекою (навчання посадових осіб з питань охорони праці), відповідний код -80510000-2

2. Сума: 500.00 UAH

3. Статус: Оголошено тендер

4. Опубліковано: 24.06.2024 10:41

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради

6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920

7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53

8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:

10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:

ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Червень 2024