

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-06-21-013312-a - d711124debd045bba1240d04ca513ea7

1. Найменування плану: Рушник пап. д/боксу сірі 170шт.
2. Сума: 3 120.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 21.06.2024 18:20

Інформація про замовника

5. Найменування: Заклад дошкільної освіти (ясла-садок) №70 Львівської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 23890781
7. Місцезнаходження: 79031, Україна, Львівська область, Львів, вул.Максимовича,2
8. Категорія: Юридична особа, яка здійснює діяльність в одній або декількох окремих сферах господарювання

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Рушник пап. д/боксу сірі 170шт.
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 39510000-0 Вироби домашнього текстилю
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2000 Поточні видатки
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 120.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		3 120.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Червень 2024