

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-06-20-006215-a - ee80a5e78e504818a259539e7c5dd820

1. Найменування плану: Товар за кодом ДК 021:2015-35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання, а саме товар зазначений в специфікації
2. Сума: 42 470.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 20.06.2024 11:55

## Інформація про замовника

5. Найменування: Іларіонівський ліцей Іларіонівської селищної ради Дніпропетровської області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 26461922
7. Місцезнаходження: 52520, Україна, Дніпропетровська область, смт Іларіонове, вул. Європейська, 3
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 42 470.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума          |
|--------------------------------|------|---------------|
| Місцевий бюджет                |      | 42 470.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Червень 2024