

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-05-28-007515-a - d042e9205b0b4c7bb20a85d41d4c218f

1. Найменування плану: Навчання з питань охорони праці
2. Сума: 490.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 28.05.2024 12:40

Інформація про замовника

5. Найменування: КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ЗАГАЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ "ЛУЦЬКИЙ ЛІЦЕЙ №15 ЛУЦЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 26413969
7. Місцезнаходження: 43005, Україна, Волинська область, Луцьк, ВУЛИЦЯ ПРИВОКЗАЛЬНА, будинок 5А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 490.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		490.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024