

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-05-19-000219-a - 665f783125414890af769661a5872aef

1. Найменування плану: Карнизи алюмінієві
2. Сума: 5 497.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 19.05.2024 18:00

## Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21313855
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вулиця Івана Франко, 57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 44110000-4 Конструкційні матеріали
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 5 497.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		5 497.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024