

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-05-16-000466-a - 9296cc20e1574432a8d0663c7fb2b190

1. Найменування плану: 35820000-8 Допоміжне екіпірування (Прапор синьо - жовтий)
2. Сума: 460.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 16.05.2024 08:49

Інформація про замовника

5. Найменування: ВІДДІЛ ОСВІТИ, КУЛЬТУРИ, СІМ'Ї, МОЛОДІ ТА СПОРТУ ХОРОСТКІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 42622787
7. Місцезнаходження: 48241, Україна, Тернопільська область, місто Хоростків, ВУЛИЦЯ КН. ВОЛОДИМИРА, будинок 17
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Прапор синьо - жовтий, Прапор синьо - жовтий габардин з Тризубом
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35820000-8 Допоміжне екіпірування
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 460.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		460.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024