

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-05-14-015112-a - 2c7f2eb06d7747d89f296413fa221efb

1. Найменування плану: Навчання та перевірка знань з питань охорони праці
2. Сума: 660.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.05.2024 17:26

Інформація про замовника

5. Найменування: КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ЗАГАЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ "ЛУЦЬКИЙ ЛІЦЕЙ № 11 ЛУЦЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21733971
7. Місцезнаходження: 43023, Україна, Волинська область, Луцьк, ВУЛИЦЯ НАЛИВАЙКА, будинок 10Б
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 660.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		660.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024