

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-05-14-009197-a - c8afe56f363a4e88b7eb55e99ab5c830

1. Найменування плану: Товар за кодом ДК 021:2015 - 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання (вогнегасники), а саме товар зазначений в специфікації
2. Сума: 10 220.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.05.2024 14:03

Інформація про замовника

5. Найменування: Іларіонівський ліцей Іларіонівської селищної ради Дніпропетровської області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 26461922
7. Місцезнаходження: 52520, Україна, Дніпропетровська область, смт Іларіонове, вул. Європейська, 3
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 10 220.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		10 220.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024