

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-05-01-003177-a - c93e17841c9f4066be514c5e00ea7fef

1. Найменування плану: Послуги з навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 3 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 01.05.2024 10:32

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №11 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25908321
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, ПРОСПЕКТ МИРУ, будинок 84/2
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		3 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2024