

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-30-001551-a - dc1ee15dea7e45aa8470cace6ca68f18

1. Найменування плану: послуги навчання з охорони праці
2. Сума: 3 900.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 30.04.2024 09:44

Інформація про замовника

5. Найменування: Державний навчальний заклад „Уманський професійний аграрний ліцей”
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02548713
7. Місцезнаходження: 20300, Україна, Черкаська область, м. Умань, вул. Залізняка, 4
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80530000-8 Послуги у сфері професійної підготовки

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 900.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		3 900.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024