

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-24-012305-a - d2a277a2d5ee43488db5e1d71cbc7927

1. Найменування плану: Послуга спостереження за ручними системами тривожної сигналізації та технічне обслуговування сигналізації
2. Сума: 3 150.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 24.04.2024 15:18

Інформація про замовника

5. Найменування: Управління соціального захисту населення Павлоградської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 03192170
7. Місцезнаходження: 51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, вул. Центральна (Карла Маркса), 47
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Послуга спостереження за ручними системами тривожної сигналізації та технічне обслуговування сигналізації
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 79710000-4 Охоронні послуги
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 150.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		3 150.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024