

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-22-000513-a - c0ce4aad1fa541d583bc64b6e98d4b50

1. Найменування плану: Ваги товарні ВПЕ-Центровес-608-300-ДВ-Е-Н (300 кг, 600x800 мм) (1шт), відповідний код - 38310000-1
2. Сума: 7 300.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 22.04.2024 08:58

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 38310000-1 Високоточні терези
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 7 300.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		7 300.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024