

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-04-18-017135-a - 9eff0fd6dbfc4c648abfd2c066753255

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці з видачею свідоцтва
2. Сума: 7 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 18.04.2024 22:43

## Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21313855
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вулиця Івана Франко, 57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 7 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		7 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024