

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-18-016968-a - f7790ca84d2349e9b5eca7eab9202fc1

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 3 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 18.04.2024 21:22

Інформація про замовника

5. Найменування: Хмельницький спортивний ліцей
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02138866
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, ВУЛИЦЯ ЧОРНОВОЛА, будинок 180
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		3 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024