

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-18-000739-a - 20d526614a734c6aaef12cb7a41a0f5b

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 7 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 18.04.2024 08:59

Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Хмельницька середня загальноосвітня школа № 18 I-III ст. ім.В.Чорновола
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25803013
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вулиця Симона Петлюри, 12
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 7 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		7 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024