

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-17-007530-a - 7957777833124fc5adfb28b84bef0f20

1. Найменування плану: Послуги навчання посадових осіб з питань охорони праці.
2. Сума: 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 17.04.2024 12:29

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Початкова школа № 2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22772364
7. Місцезнаходження: 29015, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, Старокостянтинівське шосе, 3Б
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024