

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-04-16-008506-a - ce9f3926c6594ec283c75c24818753a3

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 5 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 16.04.2024 12:56

## Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Спеціалізована загальноосвітня школа I-III ступенів № 27 ім. Дмитра Іваха м. Хмельницького
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25803088
7. Місцезнаходження: 29016, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, Львівське шосе, 47/4
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 5 500.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума         |
|--------------------------------|------|--------------|
| Місцевий бюджет                |      | 5 500.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024