

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-16-004142-a - 49cd0965d39a43d9b8647f48d35693c9

1. Найменування плану: Навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 2 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 16.04.2024 10:41

Інформація про замовника

5. Найменування: Ліцей №9 Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22772306
7. Місцезнаходження: 29006, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вулиця Чорновола, 155
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		2 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024