

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-04-15-011653-a - 617fbb2556a94a4abfc142e1afa34579

1. Найменування плану: Послуги навчання посадових осіб з питань охорони праці
2. Сума: 8 500.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 15.04.2024 15:11

## Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №13 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 25803906
7. Місцезнаходження: 29027, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вулиця Панаса Мирного 27/1
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 8 500.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		8 500.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024