

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-04-15-001021-a - 7692615ce9f34c85848812830a6e9148

1. Найменування плану: Навчальні послуги, короткостроковий семінар з курсу "Управління фінансами та бухгалтерія для підприємців"(ДК 021:2015 80520000-5 Навчальні засоби")
2. Сума: 7 301.70 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 15.04.2024 09:21

## Інформація про замовника

5. Найменування: Виконавчий комітет Павлоградської міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 04052229
7. Місцезнаходження: 51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, вул. Соборна, 95
8. Категорія: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80520000-5 Навчальні засоби
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 7 301.70 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		7 301.70 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024