

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-09-000535-a - 61a4b5baa3214719b1d2d4f97d26c82b

1. Найменування плану: Послуги навчання посадових осіб з питань охорони праці та навчання з електробезпеки (на відповідну групу допуску з електробезпеки), відповідний код -80510000-2
2. Сума: 1 000.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 09.04.2024 08:46

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 000.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		1 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024