

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-04-04-000265-a - e091e15c7c7c413385754df9967561be

1. Найменування плану: Функціональне навчання у сфері цивільного захисту
2. Сума: 745.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 04.04.2024 08:32

Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТИШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТИШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Функціональне навчання у сфері цивільного захисту
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 745.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		745.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2024