

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-03-27-008502-a - a5c235a79784486cb6e750bbfb6c3f46

1. Найменування плану: Навчання зі спеціальної підготовки (ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки)
2. Сума: 745.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 27.03.2024 14:07

Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Нетішинській академічний ліцей Нетішинської міської ради Шепетівського району Хмельницької області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340154
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, проспект Незалежності, 7
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 745.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		745.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Березень 2024