

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-03-18-016143-a - 356172114c8646c98161162b65c4d9a9

1. Найменування плану: Навчання з питань пожежної безпеки з видачею посвідчень
2. Сума: 400.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 18.03.2024 21:22

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей №2 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21313855
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вулиця Івана Франко, 57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80510000-2 Послуги з професійної підготовки спеціалістів
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 400.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		400.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Березень 2024