

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-03-06-003063-a - 3417ee619f334666ba58af926b5cc161

1. Найменування плану: Спеціальне навчання з питань пожежної безпеки працівників ХЗДО №56 "Боровичок" у кількості 2 осіб ( з видачею посвідчення встановленого зразка)
2. Сума: 800.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 06.03.2024 10:17

## Інформація про замовника

5. Найменування: Хмельницький заклад дошкільної освіти №56 "Боровичок" Хмельницької міської ради Хмельницької області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22771732
7. Місцезнаходження: 29027, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. П.Мирного 21/1
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 800.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		800.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Березень 2024