

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-03-01-013811-a - db5cb968918b4db69c64af49390431aa

1. Найменування плану: Спеціальне навчання з питань пожежної безпеки
2. Сума: 400.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 01.03.2024 16:36

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальний заклад загальної середньої освіти "Ліцей № 10 Хмельницької міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 23841877
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вул. Водопровідна, буд. 9А
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 400.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		400.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Березень 2024