

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-02-26-000475-b - 3bc1161ff472466e93fb0b7eacd54eae

1. Найменування плану: Спеціальне навчання з питань пожежної безпеки кадрів у кількості 1 чол. з видачею посвідчення
2. Сума: 400.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 26.02.2024 09:44

Інформація про замовника

5. Найменування: Навчально-виховне об'єднання № 23 м. Хмельницького
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 22775807
7. Місцезнаходження: 29022, Україна, Хмельницька область, місто Хмельницький, вул. Пилипа Орлика , 6
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 400.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		400.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Лютий 2024