

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-02-14-004541-b - 67818d23f4704cb8ac0d12e477412172

1. Найменування плану: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
2. Сума: 2 550.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 14.02.2024 15:17

Інформація про замовника

5. Найменування: Державний навчальний заклад "Кременецький професійний ліцей"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02547607
7. Місцезнаходження: 47002, Україна, Тернопільська область, Кременець, Санаторійна, 1
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 35110000-8 Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2210 Предмети, матеріали, обладнання та інвентар
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 2 550.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		2 550.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Лютий 2024