

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-02-12-003895-a - 5ad834260671496fb2fcae013f505691

1. Найменування плану: Навчання з питань пожежної безпеки
2. Сума: 644.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 12.02.2024 14:42

Інформація про замовника

5. Найменування: Шепетівський професійний ліцей
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 05537727
7. Місцезнаходження: 30405, Україна, Хмельницька область, Шепетівка, Проспект Миру, 23
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 644.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума |
|--------------------------------|------|------------|
| Місцевий бюджет | | 644.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Лютий 2024