

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

Інформація про план

UA-P-2024-02-06-003446-c - 12189375e0c54fe6a27ad40aa118e955

1. Найменування плану: Проведення щорічних психіатричних оглядів працівників за кодом ДК 021:2015:85110000-3 (Послуги лікувальних закладів та супутні послуги)
2. Сума: 171 770.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 06.02.2024 13:02

Інформація про замовника

5. Найменування: Департамент освіти та науки Хмельницької міської ради
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 02146920
7. Місцезнаходження: 29000, Україна, Хмельницька область, Хмельницький, вул. Грушевського, буд. 53
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 85110000-3 Послуги лікувальних закладів та супутні послуги
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 171 770.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		169 770.00 UAH
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		2 000.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Відкриті торги з особливостями

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Лютий 2024