

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2024 рік

## Інформація про план

UA-P-2024-01-22-004655-c - dc653b1fd65d4bd4aa2fd72410b81a60

1. Найменування плану: Функціональне навчання у сфері цивільного захисту
2. Сума: 1 491.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 22.01.2024 15:50

## Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТИШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТИШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2240 Оплата послуг (крім комунальних)
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 1 491.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума         |
|--------------------------------|------|--------------|
| Місцевий бюджет                |      | 1 491.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи
14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Січень 2024