

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

Інформація про план

UA-P-2023-11-08-006849-c - 967f99086e924bdfa61b0fef99803cbb

1. Найменування плану: Навчання з питань охорони праці посадових осіб
2. Сума: 564.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 08.11.2023 15:55

Інформація про замовника

5. Найменування: Щербанівська дитячо-юнацька спортивна школа
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 24058033
7. Місцезнаходження: 56553, Україна, Миколаївська область, Щербані, 14 Підпільників, 15
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі: Навчання з питань охорони праці посадових осіб
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80511000-9 Послуги з навчання персоналу

11. Код згідно з КЕКВ:

КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку

12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 564.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		564.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Листопад 2023