

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

Інформація про план

UA-P-2023-09-20-000395-a - e2286d23a01f46baa6d946347439005b

1. Найменування плану: Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм , не віднесені до заходів розвитку: Функціональне навчання із питань цивільного захисту
2. Сума: 640.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 20.09.2023 09:05

Інформація про замовника

5. Найменування: НЕТІШИНСЬКА ГІМНАЗІЯ "ГАРМОНІЯ" НЕТІШИНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ШЕПЕТІВСЬКОГО РАЙОНУ ХМЕЛЬНИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340160
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, вулиця Будівельників , 5
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 640.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		640.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2023