

# ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

## Інформація про план

UA-P-2023-09-20-000219-b - 84c06e72c0d94ee6a3e46cb3541cee07

1. Найменування плану: Функціональне навчання у сфері цивільного захисту (ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки)
2. Сума: 640.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 20.09.2023 08:58

## Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Нетішинській академічний ліцей Нетішинської міської ради Шепетівського району Хмельницької області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340154
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, проспект Незалежності, 7
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

## Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:  
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:  
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 640.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		640.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Вересень 2023