

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

Інформація про план

UA-P-2023-07-24-005395-b - 7747d19383be4c07857700f650f7c3cf

1. Найменування плану: Навчання з охорони праці
2. Сума: 3 900.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 24.07.2023 16:31

Інформація про замовника

5. Найменування: Комунальне підприємство "Шепетівське ремонтно-експлуатаційне підприємство Шепетівської міської ради"
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 35479108
7. Місцезнаходження: 30405, Україна, Хмельницька область, Шепетівка, вул. Судилківська, буд.57
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 3 900.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Власний бюджет (кошти від господарської діяльності підприємства)		3 900.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Липень 2023