

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

Інформація про план

UA-P-2023-05-05-002242-c - 90b3a3a3da8b4d3aa9a6398f8bb449e3

1. Найменування плану: Навчання з питань пожежної безпеки
2. Сума: 529.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 05.05.2023 13:22

Інформація про замовника

5. Найменування: Шепетівський професійний ліцей
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 05537727
7. Місцезнаходження: 30405, Україна, Хмельницька область, Шепетівка, Проспект Миру, 23
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 529.00 UAH

Джерело фінансування закупівлі	Опис	Сума
Місцевий бюджет		529.00 UAH

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Травень 2023