

ФОРМА РІЧНОГО ПЛАНУ ЗАКУПІВЕЛЬ

на 2023 рік

Інформація про план

UA-P-2023-04-04-003676-b - 9b937c1c09054af79fc3b074483bb3c9

1. Найменування плану: Функціональне навчання у сфері цивільного захисту (ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки)
2. Сума: 640.00 UAH
3. Статус: Оголошено тендер
4. Опубліковано: 04.04.2023 16:02

Інформація про замовника

5. Найменування: КУ Нетішинській ліцей №1 Нетішинської міської ради Шепетівського району Хмельницької області
6. Код згідно з ЄДРПОУ: 21340154
7. Місцезнаходження: 30100, Україна, Хмельницька область, місто Нетішин, проспект Незалежності, 7
8. Категорія: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади

Інформація про предмет закупівлі

9. Конкретна назва предмета закупівлі:
10. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі:
ДК 021:2015: 80550000-4 Послуги з професійної підготовки у сфері безпеки
11. Код згідно з КЕКВ:
КЕКВ: 2282 Окремі заходи по реалізації державних (регіональних) програм, не віднесені до заходів розвитку
12. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 640.00 UAH

| Джерело фінансування закупівлі | Опис | Сума |
|--------------------------------|------|------------|
| Місцевий бюджет | | 640.00 UAH |

13. Процедура закупівлі: Закупівля без використання електронної системи

14. Орієнтовний початок проведення процедури закупівлі: Квітень 2023